



СПЕЦПРОМ #1

Утверждаю
Директор
ООО «Спецпром 1»



А.А. Ардаков

**Регламент
приемки гибких бетонных плит ПБЗГУ
ТУ 5959-002-59565714-2012**

Воронеж 2022

Содержание

1 Область применения.....	3
2 Требования к гибким бетонным плитам ПБЗГУ	3
3 Маркировка	5
4 Правила приемки ПБЗГУ	5

1 Область применения

1.1 Настоящий регламент распространяется на приемку гибких бетонных плит ПБЗГУ (далее по тексту ПБЗГУ), предназначенных для защиты подводных переходов трубопроводов, при строительстве дорог, защиты опор мостов, укреплении берегов, защиты дна акваторий портов, дополнительной защиты кабельных трасс, прокладываемых через водные преграды, сооружения временных противонаводковых укреплений, защиты гребней плотин и дамб от размыва при переливе, сооружении каналов, канав и стоков, защиты дна отстойников и в других отраслях хозяйства.

1.2 Область распространения требований технологического регламента: все модели ПБЗГУ изготавливаемых по ТУ 5859-002-59565714-2012.

2 Требования к гибким бетонным плитам ПБЗГУ

2.1 ПБЗГУ должны соответствовать требованиям технических условий ТУ 5859-002-59565714-2012.

2.2 ПБЗГУ состоит из бетонных блоков, соединенных между собой замоноличенным искусственным или синтетическим канатом.

2.3 По периметру ПБЗГУ располагаются встроенные узлы крепления в виде дополнительных монтажных канатов (ДМК) и стальных закладных деталей, предназначенных для скрепления плит в единое покрытие.

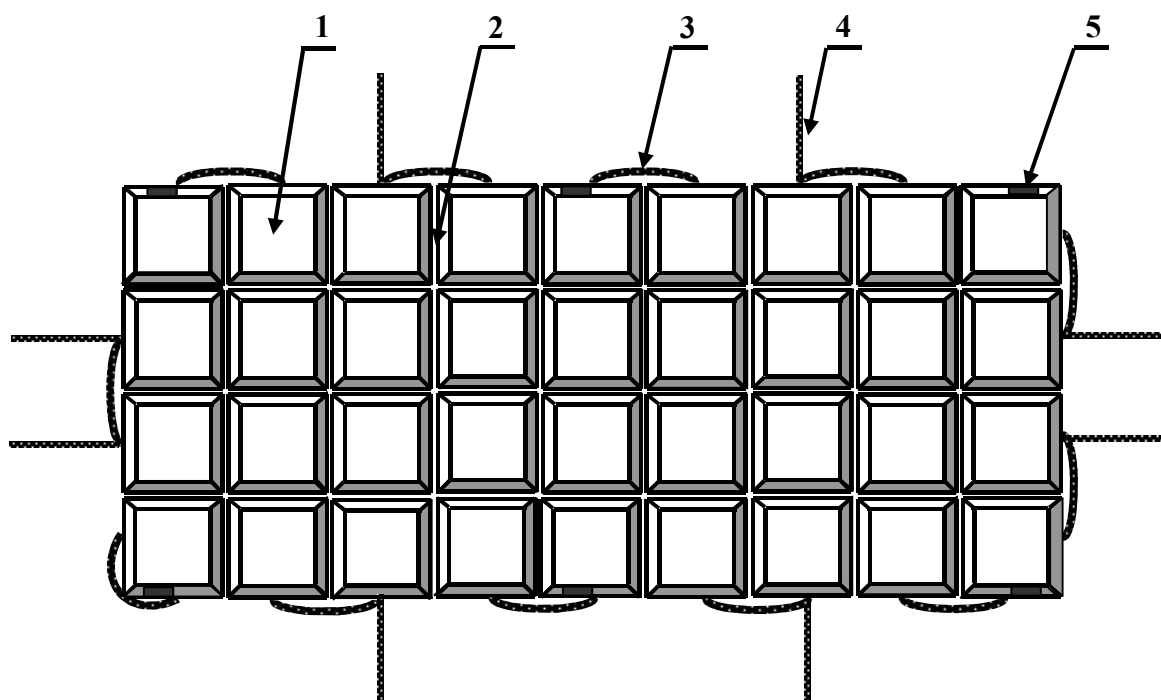


Схема 1 – Конструкция ПБЗГУ, где

1 - бетонный блок, 2 – соединительный арматурный канат, 3 – строповочная

(такелажная) петля, 4 – дополнительный монтажный канат, 5 – стальная закладная деталь

2.4 В зависимости от конструкции и размеров отдельных бетонных блоков существует три модели ПБЗГУ, основные параметры которых сведены в таблицу 1.

Таблица 1 – основные параметры и характеристики ПБЗГУ

Параметр	Номер модели ПБЗГУ		
	1	2	4
Конструкция ПБЗГУ	Схема 2	Схема 3	Схема 4
Длина, мм	2800 ± 28	2800 ± 28	2800 ± 28
Ширина, мм	1250 ± 12	1250 ± 12	1250 ± 12
Габаритная площадь, м ²	3,5 ± 0,04	3,5 ± 0,04	3,5 ± 0,04
Высота ПБЗГУ, мм	240 ± 12	60 ± 4	150 ± 8
Объем бетона, м ³	0,522	0,168	0,342
Объем, м ³	0,84	0,21	0,53
Масса, кг	1 224 ± 53	393 ± 14	831 ± 24
Бетонный блок типа 1, шт.	36		
Бетонный блок типа 2, шт.		36	
Бетонный блок типа 4, шт.			36

2.5 Габаритные размеры в таблице 1 даны с учетом максимального прижатия к периферийным бетонным блокам строповочных (такелажных) петель.

2.6 Бетонные блоки ПБЗГУ подразделяются на три типа по габаритным размерам, основные параметры которых сведены в таблицу 2.

Таблица 2 – основные габаритные параметры бетонных блоков

В миллиметрах

Типы бетонных блоков	Общее основание	До пуск	Вершина 1		Высота 1		Вершина 2		Высота 2	
			Размер	Допуск	Размер	Допуск	Размер	Допуск	Размер	Допуск
1	300x300	±8	190×190	±15	119	±8	193×193	±15	121	±8
2	300x300	±8	260×260	±15	29	±4	263×263	±15	31	±4
4	300x300	±8	260×260	±15	29	±4	200×200	±15	121	±8

2.7 Бетонные блоки изготавливаются из тяжелого бетона по ГОСТ 26633.

2.8 Прочность бетонных блоков на сжатие должна соответствовать классу по прочности на сжатие не ниже В30 по ГОСТ 26633.

2.9 Марка бетона по морозостойкости должна соответствовать F₂₃₀₀ по ГОСТ 10060.

2.10 Марка бетона по водонепроницаемости должна соответствовать W8 по ГОСТ 26633.

2.11 Требования к качеству и внешнему виду лицевой поверхности бетонного блока по ГОСТ 13015, категория А7.

2.12 В местах выхода арматурного каната из бетонного блока образуются технологические выемки. Допустимый размер выемок – 30 мм.

2.13 При изготовлении ПБЗГУ модели №2 используется арматурный канат, разрывной нагрузкой не менее $2\ 000 \pm 200$ кгс. При изготовлении ПБЗГУ моделей №1 и №4 используется арматурный канат, разрывной нагрузкой не менее $5\ 000 \pm 500$ кгс.

2.14 Дополнительный монтажный канат выходит из бетонного блока не менее чем на 150 мм.

2.15 Металлическая закладная деталь имеет размер $70 \times 70 \text{ мм} \pm 20 \text{ мм}$.

2.16 Закладные детали должны быть очищены от бетона. Допускается утопление закладной детали не более чем на 10 мм внутрь бетонного блока.

3 Маркировка

3.1 Маркировка ПБЗГУ должна содержать:

- 1) Товарный знак или наименование предприятия-изготовителя;
- 2) Дату изготовления;
- 3) Штамп (надпись) технического контроля;
- 4) Обозначение модели ПБЗГУ.

3.2 Маркировка должна быть нанесена несмываемой краской на лицевую поверхность блока.

3.3 Каждая изготовленная ПБЗГУ пломбируется специальной номерной пластиковой одноразовой пломбой. Пломба крепится на строповочную петлю по короткой стороне изделия. Номер на пломбе является номером ПБЗГУ.

4 Правила приемки ПБЗГУ

4.1 Правила приемки должны соответствовать требованиям ГОСТ 13015 и настоящего регламента.

4.2 Приемку должна проводить служба технического контроля подрядной организации при приемке партий готовых изделий.

4.3 При документировании результатов приемки партии изделий в журналах или других документах должны указываться номера пломб ПБЗГУ.

4.4 Партия включает изделия, изготовленные по одной технологии и на одном производстве. Объем партии соответствует количеству изделий, доставленных в одном транспортном средстве.

4.5 Параметры, проверяемые при приемке изделий, приведены в таблице 3:

№	Объект контроля	Контролируемые параметры	Метод контроля	Объем выборки из партии
1	Бетонный блок	Внешний вид на соответствие лицевой	Визуально и металлической измерительной	20% от партии

		поверхности категории А7 по ГОСТ 13015-2012	линейкой по ГОСТ 427	
2		Прочность бетона	Неразрушающим методом по ГОСТ 22690-2015	20% от партии
3	Гибкая бетонная плита	Количество металлических закладных деталей	Визуально	100% от партии
4		Количество дополнительных монтажных канатов	Визуально	100% от партии
5		Наличие номерной пломбы	Визуально	100% от партии
6		Правильность и полнота маркировки	Визуально	100% от партии
7	Закладная деталь	Размер	Измерительной линейкой по ГОСТ 427	20% от партии
8	Дополнительный монтажный канат	Размер	Измерительной линейкой по ГОСТ 427	20% от партии

4.6 При выявлении не соответствия требуемых параметров по п.1, 2, 7, 8 Таблицы 3, проверки подлежит вся партия изделий.

4.7 При выявлении ПБЗГУ, не соответствующих требованиям настоящего регламента, производится ремонт ПБЗГУ.

4.8 Отгрузка изделий сопровождается паспортом, в котором указывают:

- 1) Наименование и реквизиты изготовителя (патентообладателя или лицензиата);
- 2) Наименование и реквизиты предприятия, осуществившего бетонирование в формообразующую оснастку;
- 3) Номер и дату выдачи документа;
- 4) Номер ПБЗГУ;
- 5) Обозначение номера технических условий;
- 6) Класс бетона по прочности;
- 7) Марку бетона по морозостойкости;
- 8) Марку бетона по водонепроницаемости;
- 9) Маркировку и разрывную нагрузку используемого арматурного соединительного каната;
- 10) Маркировку и разрывную нагрузку дополнительного монтажного каната;

- 11) Количество и размеры металлических закладных деталей;
- 12) Гарантийные сроки использования ПБЗГУ;
- 13) Условия действия гарантийного обязательства изготовителя (патентообладателя) ПБЗГУ.

4.9 Паспорт качества выдается на партию ПБЗГУ, отгружаемую по одной товарной накладной. По требованию Заказчика паспорт качества может выдаваться на всю закупаемую партию ПБЗГУ. Допускается передача паспорта по электронной почте, при этом оригинал должен быть отправлен почтой.